



## Успех Начинается с Деталей, Сделанных в «Монтаж-КАМ»

ООО "Монтаж-КАМ" оказывает широкий спектр услуг в области **Металлообработки**: токарные, фрезерные, зуборезные, расточные, шлифовальные, сварочные, слесарно-сборочные и другие работы.

- Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам сельхозтехники, спецтехники, транспортеров, станков и другого оборудования – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.
- Мы — **производители**, поэтому работая с нами Вы получаете продукцию **из первых рук**, без торговых наценок посредников.
- Вы желаете получить Качественную продукцию, отвечающую требованиям Вашего производства? Мы Понимаем всю Важность качественного выполнения работ, точного соблюдения заданных размеров при изготовлении Любых Изделий и предлагаем **Профессиональное Решение Ваших Проблем!**
- Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по собственному **Эскизу** или **Изношенному Образцу**.
- Делаем запчасти **от 1 штуки**. Это избавляет Вас от лишних затрат. Заказывайте только то количество, которое Вам нужно - сэкономите время и деньги!

Для Вас мы изготовим

### **Запасные Части, Узлы и Механизмы**

| №<br>п/п | Наименование изделий  | Предельные данные (тах)   |   |
|----------|---|---|---|
|          |   | Параметр  | Размеры, мм   |
| 1        | 2   | 3   | 4   |
| 1.       | <b>Шестерни (колеса зубчатые), блок-шестерни, венцы зубчатые:</b> |   |   |
| 1.1.     | конические прямозубые, с круговым зубом                           | диаметр (при передаточном отношении)<br>модуль<br>внешнее конусное расстояние<br>длина зуба<br>min число зубьев | 500 (10:1)<br>450 (2:1)<br>350 (1:1)<br>1,5 - 10<br>250<br>100<br>6     |
| 1.2.     | цилиндрические прямозубые   | тах диаметр<br>min диаметр<br>модуль<br>длина зуба<br>min число зубьев  | 1000    520<br>-        40<br>1-12    1-12<br>150     400<br>-        8 |
| 1.3.     | цилиндрические косозубые  | диаметр<br>модуль<br>длина зуба<br>угол наклона зуба<br>min число зубьев  | 40 - 500<br>1 - 12<br>230<br>30°<br>8                                   |

| 1         | 2   | 3  | 4  |
|-----------|---|--|--|
|           | 1.4. внутреннего зацепления<br>прямозубые   | наруж. диаметр<br>модуль<br>длина зуба<br>min число зубьев   | 520<br>12<br>150<br>35   |
| <b>2.</b> | <b>Зубчатые передачи</b>  | цилиндрические, планетарные,<br>конические   |  |
| <b>3.</b> | <b>Звёздочки</b> для роликовых и втулоч-<br>ных цепей:<br>от 1- до 5-рядных, с посадкой на шпон-<br>ку, на шлицы, под подшипник | диаметр<br>шаг цепи  | 40 – 520<br>8,0 – 50,8   |
| <b>4.</b> | <b>Цепные передачи</b>  | втулочно-роликовые   |  |
| <b>5.</b> | <b>Муфты, Полумуфты:</b>  |  |  |
|           | 5.1. муфты зубчатые (МЗ, МЗП),<br>втулки зубчатые,<br>обоймы зубчатые   | диаметр муфты<br>модуль<br>длина обоймы<br>зубчатой  | 350<br>12<br>250   |
|           | 5.2. муфты, полумуфты цепные<br>для 1- и 2-рядных роликовых и<br>втулочных цепей  | диаметр<br>шаг цепи  | 350<br>8,0 – 50,8  |
|           | 5.3. муфты, полумуфты упругие<br>втулочно-пальцевые (МУВП)  | диаметр  | 350  |
|           | 5.4. муфты упругие со звездочкой  | диаметр  | 350  |
|           | 5.5. муфты кулачково-дисковые (КД)  | диаметр  | 350  |
|           | 5.6. муфты жесткие втулочные  | диаметр  | 350  |
| <b>6.</b> | <b>Шкивы</b><br>от 1- до 12-ручьевых, с посадкой на<br>шпонку, на шлицы, под подшипник  | диаметр<br>ширина  | 520<br>200   |
| <b>7.</b> | <b>Ременные передачи</b>  | плоско-, клино-, круглоременные  |  |
| <b>8.</b> | <b>Валы различных видов:</b>  |  |  |
|           | 8.1. сплошные; оси; пальцы и др.  | длина<br>диаметр   | 2800<br>350  |
|           | 8.2. зубчатые валы (вал-шестерни)<br>цилиндрические<br>прямозубые, косозубые  | диаметр вала<br>длина вала<br>длина зуба<br>модуль<br>min число зубьев   | 100<br>1300<br>300<br>1 – 16<br>8  |
|           | 8.3. зубчатые валы (вал-шестерни)<br>конические<br>прямозубые, с круговым зубом   | диаметр вала<br>длина вала<br>диаметр венца (при<br>передаточном отно-<br>шении)<br>модуль<br>внешнее конусное<br>расстояние<br>длина зуба<br>min число зубьев | 95<br>550<br>500 (10:1)<br>450 (2:1)<br>350 (1:1)<br>1,5 - 10<br>250<br>100<br>6 |

| 1   | 2  | 3  | 4          |          |
|-----|--|--|------------|----------|
|     | 8.4. шлицевые валы   | длина вала<br>длина наруж.шлицев   | 600<br>400 |          |
| 9.  | <b>Шлицевые соединения:</b><br>- прямобочные<br>- эвольвентные | возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров шлицев, размеров и формы детали и расположения шлицев на ней |            |          |
| 10. | <b>Шпоночные соединения</b>                                    | длина внутреннего шпоночного паза<br>ширина внутреннего шпоночного паза  | 180<br>18  | 90<br>22 |

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

Мы всегда готовы Вам помочь, ответить на любой вопрос и предложить совет.

**Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.**

Пишите: [325990@mk-46.ru](mailto:325990@mk-46.ru)

Звоните:

- 8-903-639-44-00 - Директор Пивовар Виталий Пантелеймонович
- 8-903-639-75-25 - Зам. директора Коновалов Владимир Анатольевич

Приезжайте: 305026, г. Курск, проспект Ленинского Комсомола, дом 2, офис 1

Заходите: [Монтаж-КАМ.рф](http://Монтаж-КАМ.рф)

